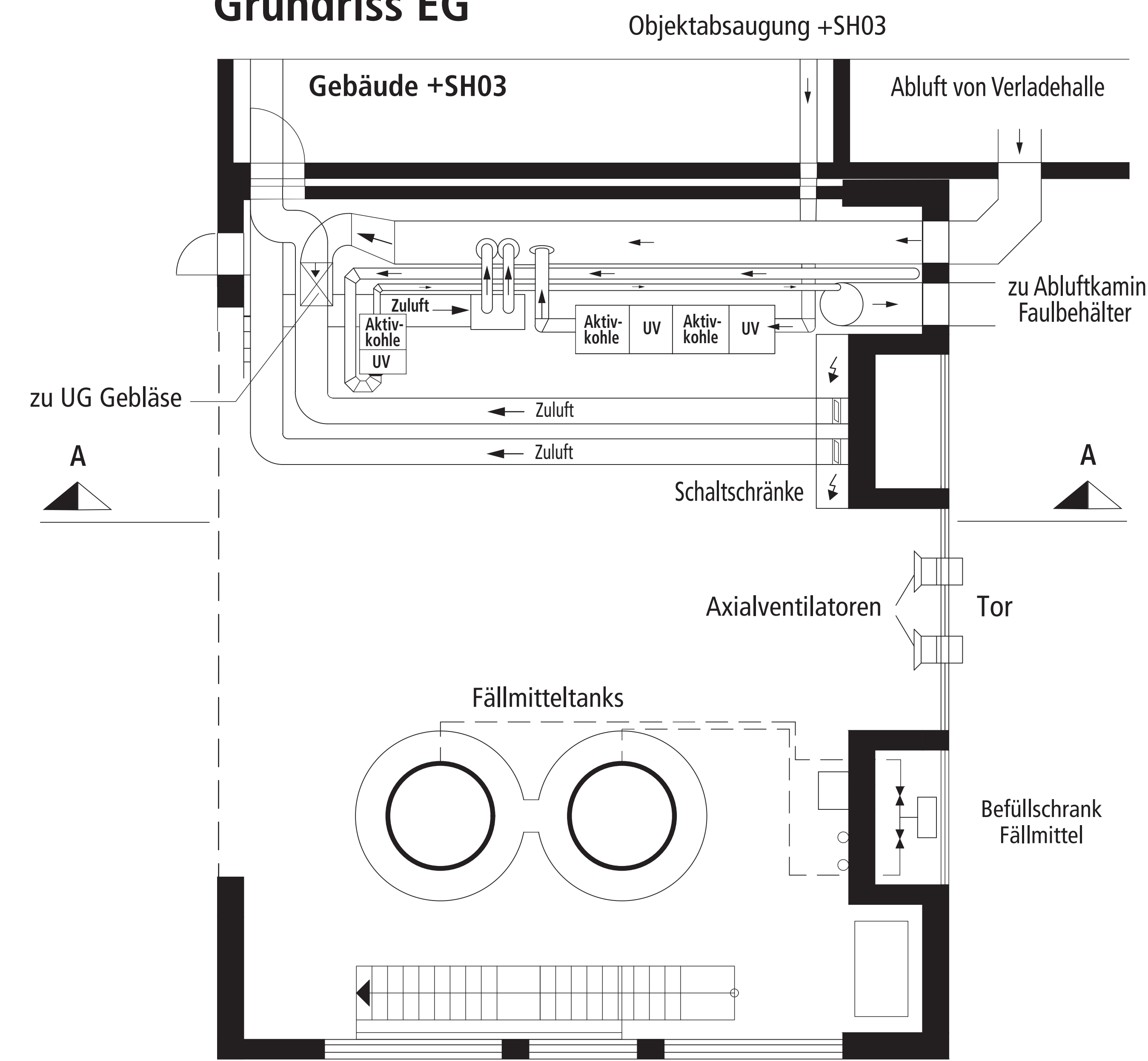




Stadtentwässerung Kaiserslautern

+GH01 Maschinenhaus

Grundriss EG



Funktion:

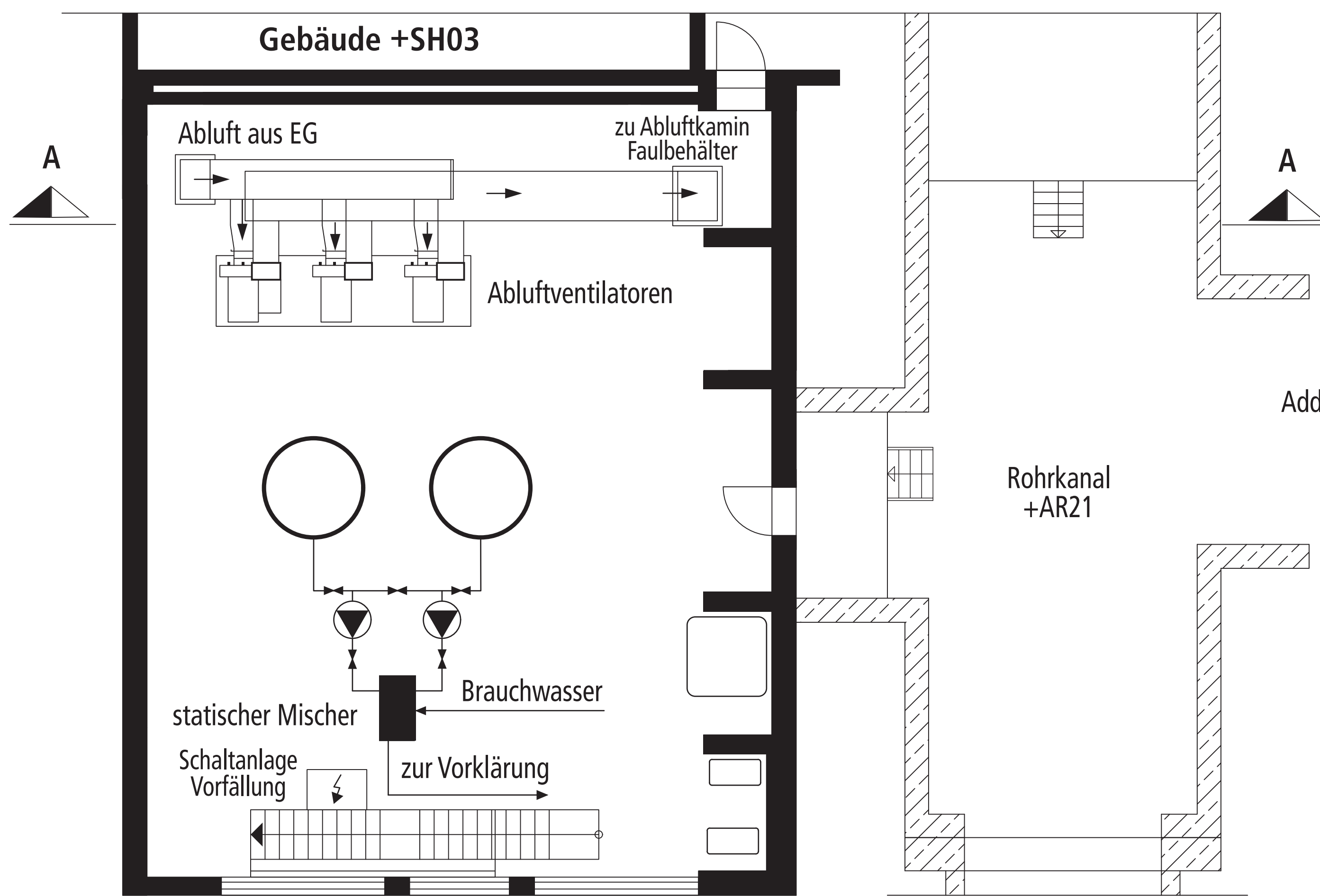
- 1) Abluftbehandlung Schlammmentwässerungshalle, Sand-/Fettfang und Vorklärung
- 2) Fällmittellager- und Dosierstation CSB-Fällung

Anlagenbeschreibung:

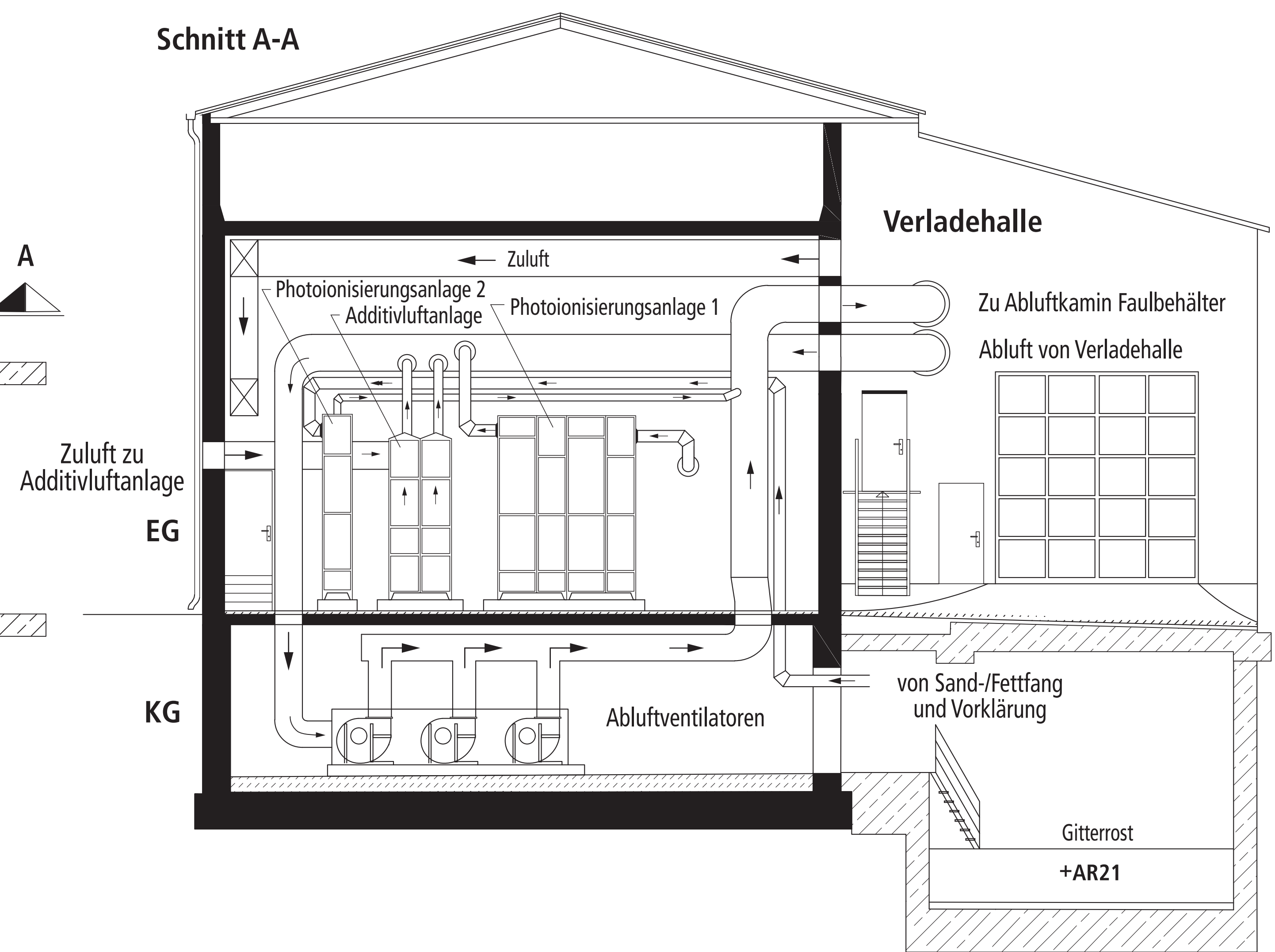
1) In der Schlammmentwässerung fällt belastete Abluft mit z.B. Mercaptanen und Ammoniak an, welche abgesaugt und durch eine Abluftbehandlungsanlage gereinigt und nach außen abgeleitet wird. Die anfallende Prozessluft wird in einer Photoionisationsanlage über UV-Bestrahlung und Aktivkohlefilter von ihren „Geruchsstoffen“ befreit. Die schwächer belastete Abluft, aus der Verladehalle, wird zur Reinigung mittels photoionisierter Luft aus einer Additivluftanlage angereichert. Die beiden Abluftströme werden mittels Gebläsen über einen ca. 30 m hohen Kamin abgeleitet. Die gereinigte Abluft unterschreitet die Anforderungen der TA-Luft deutlich. Über ein entsprechendes Leitungssystem wird dem Gebäude ausreichend Frischluft zugeführt. Die Abluft aus Sand-/Fettfang und der Vorklärung wird in einer zweiten Photoionisationsanlage gereinigt und dem Abluftstrom zum Kamin zugeführt.

2) In den Vorklärbecken kann bei Bedarf durch die Zugabe eines Fällmittels die Abscheideleistung von organischen Wasserinhaltsstoffen erhöht und somit die CSB-Fracht zu den Belebungsbecken reduziert werden. Die Vorfällung wird automatisch betrieben und startet, wenn die CSB-Zulaufkraft einen eingestellten Grenzwert überschreitet.

Grundriss KG



Schnitt A-A



Technische Daten:

1) Absaugleistung max.:	16.750 m³/h
Reduzierung der Geruchseinheiten (GE)	um 98%
2) Fällmittellagertanks, Volumen je Tank:	16 m³
2 Pumpen zur Dosierung	
Förderleistung je Pumpe	20 - 200 l/h